

BWF 1610

Tozaltı Kaynak Tozu



Alüminat aglomere tip kaynak tozudur. Yüksek sıcaklıklarda dahi cüruf kolaylıkla temizlenir. Twin ve tandem uygulamalarında ve karbon çeliklerinin çok pasolu alın kaynağı uygulamalarında kullanılır. Orta ve yüksek mukavemetli çeliklerin kaynağında, düşük alaşımda kullanılabilir. -40°C'de yüksek çentik dayanımı verir. Düşük nem tutması sebebi ile kaynak metalinde Hidrojen içeriği düşük olur. Genellikle su boruları, ince taneli çeliklerde, basınçlı kaplarda, tersanelerde ve yapı çeliklerinde kullanılır.

Standartlar:

AWS	EN 760
A5.17: F7A4-EM12 A5.17: F7P5-EH14 A5.23: F8A2-EA2	S A AB 1 68 AC H5

Kimyasal Analiz (%):

Tozaltı Tozu + Tel	C	Si	Mn	Mo
BWF 1610 + S2	0.04-0.07	0.25-0.35	1.40-1.60	-
BWF 1610 + S4	0.07-0.09	0.30-0.40	1.65-1.80	-
BWF 1610 + S2Mo	0.04-0.08	0.30-0.40	1.50-1.60	0.4-0.5

Mekanik Değerler (%):

Tozaltı Tozu + Tel	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V (J)				
			Uzama	Oda sıcaklığı	-30°C	-40°C	-50°C
BWF 1610 + S2	510-530	420-440	25-27	80-95	45-55	30-38	-
BWF 1610 + S4 P.W.	525-540	425-440	24-26	-	-	45-55	33-38
BWF 1610 + S2Mo	535-545	435-445	23-25	60-80	30-40	-	-

Teknik Özellikler:

Baziklik	Yoğunluk	Kurutma	Akım Tipi	Ambalaj
(Boniszewski) 1.5	1.20 Kg/dm ³	350 ± 25°C / 2 saat	AC/DCEP	25 kg (torba)